





型号		LH800U-2D（柴油）
尺寸/容量	长	119in/3018mm
	宽	60in/1520mm
	高	75in/1905mm
	轴距	76in/1930mm

	离地间隙	11in/280mm
	转弯直径	169in/4300mm
	净重	1543lbs/700kg
	货箱承载能力	882lbs/400kg
	牵引能力	1499lbs/680kg
发动机	型号	Perkins 403D-07
燃油系统	燃油类型	柴油
	油箱容积	9gal/35l
转向/悬挂	方向盘调节	角度可调节转向
	前悬挂	双 A 臂
	前悬挂行程	6.3in/151mm
	后悬挂	独立悬挂
	后悬挂行程	5.7in/146mm
	前减震器	弹簧油压减震
	后减震器	弹簧油压减震
车轮/制动	前轮辋规格/材料	14×7 铁
	后轮辋规格/材料	14×8.5 铁
	前轮胎规格	26×9-14
	后轮胎规格	26×10-14
	制动系统	液压盘式
	驻车系统	手制动
电器元件	前大灯规格	35W/35W×2
	后尾灯	L.E.D.
	刹车灯	L.E.D.
	转向灯	L.E.D.
	电瓶规格	12V 45Ah